

TECHNICKÉ TIPY

Návod na použitie: Nastavenie lasera

Poskytujeme Vám niekoľko parametrov pre laserovanie do rôznych druhov materiálov, ktoré máme v ponuke. Dnešné laserové systémy nám ponúkajú širokú škálu rôznych možností. Nakoľko sa však parametre laserovania pri každom materiály líšia, je nutné si ich osvojiť, aby sme svoj stroj vedeli naplno využiť.

Čistá optika tiež zabezpečí, aby bola Vaša práca kvalitnejšia. Preto venujte svoj čas a námahu čisteniu šošovky a zrkadielok.

Pri nastavení je dobré si vždy meniť len jedno, buď rýchlosť alebo výkon, aby ste našli optimálne parametre pre konkrétny materiál. Ak je nastavený výkon na príliš veľa, môže narušiť materiál, preto je doporučené začať na nízkom výkone.

Pozor pri používaní pást na značenie kovov: nie každá má rovnakú rýchlosť pri gravírovaní. Kovy, ktoré sú hrubšie, si vyžadujú viac energie a menšiu rýchlosť.

Nastavenie na gravírovanie - 35 W laser

	Výkon	Rýchlosť
CerMark		
Pasta na značenie kovov	100	30
CerMark		
Páska na značenie kovov	100	24
Jeľša	100	65
Orech	100	60
Javor	100	65
Akrylové plakety a platne	45	100
Farebné akrylové plakety a zrkadlové platne	50	100
Mramor – mäkký	25	100
Mramor – tvrdý	75	80
AlumaMark	35	100
Kov nalakovaný	80	100
Sklo/Kryštál	100	30
Onyx - kameň	25	100
Guma na laser	100	20
Delrin	100	30

Nastavenie na rezanie - 35 W laser

	Výkon	Rýchlosť
Jeľša -1/8	90	20
Laminované dýhy	5	20
Plexi liate/extrudované	100	10
Šablona	20	20
Laserová fólia	5	20
Laminátový hárok	25	20
Guma na laser	100	10

Pozor, parametre sú orientačné. Každý materiál je nutné otestovať.